

TEKNOS OY

PL 107, 00371 HELSINKI, PUH. (09) 506 091

|  |  |
| --- | --- |
| Характеристика материала ФЕРРЕКС 1  3 12.11.2001 **антикоррозионная грунтовочная краска** | |
| **ТИП КРАСКИ**  **ПРИМЕНЕНИЕ**  СПЕЦСВОЙСТВА  ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ  **Сухой остаток**  **Рекомендуемая толщина пленки и теоретическая**  **укрывистость**  **Практическая укрывистость**  Плотность краски  Высыхание,+ 23 0С, влажность воздуха 50%  **-от пыли** -**на ощупь**  -**нанесение следующего слоя**  **Разбавитель,**  **очистка инструментов**  Блеск    Цвет  ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ | ФЕРРЕКС является активированной, много пигментной антикоррозионной краской на алкидной основе с добавлением масла, которая может быть использована в качестве грунтовки.  ФЕРРЕКС применяется для окраски и грунтования оцинкованных, алюминиевых, стальных, в том числе ржавых, поверхностей.  ФЕРРЕКС хорошо прилипает к стальным и деревянным поверхностям. Её пигментная часть препятствует как появлению ржавчины, так и распространению разлагающих и плесневых грибков. Поэтому краска с успехом применяется для окраски и грунтования железнодорожного транспорта, автомобилей, в том числе и грузовиков, пожарных лестниц, днищ металлических и деревянных лодок, наружных дверей, оконных переплётов, других деревянных и металлических поверхностей, подвергающихся усиленной нагрузке и атмосферному воздействию.  Краска содержит эффективные антикоррозионные пигменты.  Вне помещений, ФЕРРЕКС может применяться как финишная краска и как грунт.  Внутри помещений, ФЕРРЕКС применяется только как антикоррозийный грунтовочный слой с последующим нанесением на него покрывной краски.  Пигменты краски ФЕРРЕКС эффективно препятствуют образованию коррозии под пленкой краски и нейтрализуют кислотные загрязнения воздуха.  Масляная составляющая часть связующего краски способна проникать в сухие ржавые участки подложки, поэтому краска является эффективной антикоррозионной защитой для стальных конструкций, которые заржавлены, т.е. очищены лишь стальной щеткой. Благодаря пигментной части ФЕРРЕКСа обеспечена адгезия даже к гальванизированным (оцинкованным) и алюминиевым поверхностям. Краска является атмосфероустойчивой, и может наноситься без финишной окраски, а при желании получить различные цвета можно покрыть её, например, красками КИРЬЁ или ФУТУРА.  Прим. 55 % по объему    Теоретическая  Сухая пленка Мокрая пленка укрывистость  40 мкм 72 мкм 13,8 м2 / л  8 – 12 м2/л в зависимости от типа поверхности, способа нанесения и от того, первый это слой или второй, а также условий эксплуатации.  Цвета: Красная: 1,3 кг/л  Серая: 1,4 кг/л  Черная: 1,4 кг/л  2 часа  через 4 часа  через 16 часов  ТЕКНОСОЛВ 1621  Полуматовый  Красный, серый и черный  **Беречь от огня.**  ВНИМАНИЕ! Во избежание риска самовоспламенения любые отходы материала следует собирать и хранить отдельно в герметично закрытой таре до уничтожения, например, ветошь и тряпки хранить в воде или незамедлительно сжечь. |

|  |  |
| --- | --- |
| ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ | |
| Подготовка поверхности  **Нанесение**  **Финишная окраска**  **Условия нанесения**  Охрана труда  **Охрана окружающей среды** | СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:  Удалить жир и масло растворителем, например, ТЕКНОСОЛВ 1621. Если поверхность покрыта солями, ее следует промыть водой. Удалить снимающуюся окалину и пластовую ржавчину с помощью скребка, стальной щетки, наждачной бумаги или др. механическими средствами.  ЛИСТОВЫЕ КРОВЛИ И ДРУГИЕ НЕОКРАШЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ и ПОВЕРХНОСТИ ИЗ ЛЁГКОГО МЕТАЛЛА:  Для получения долговечного покрытия неокрашенную ОЦИНКОВАННУЮ, глянцевую поверхность из листовой стали, рекомендуется оставить на воздухе при обычных погодных условиях на 1-2 года для окисления, пока поверхность не станет матовой.  Перед окраской поверхность промыть подходящим моющим средством в соответствии с руководством или аммиачным раствором или водным раствором соды или другими средствами.  При желании немедленного окрашивания новой глянцевой поверхности, для очистки поверхности, кроме промывки, следует применить пескоструйную мойку высокого давления с водой. Размер частиц природного песка 0,1 – 0,6 мм.  Небольшие участки стальной поверхности, которые окрашивают кистью, могут быть очищены моющим средством с условием, что при очистке применяется достаточно грубая щетка.  Возможная ржавчина удаляется, например, стальной щеткой или скребком, а жир и масло – разбавителем ТЕКНОСОЛВ 9550. Эти операции проводятся до обработки подходящим моющим средством в соответствии с руководством.  Поверхности из ЛЁГКОГО металла следует до нанесения грунтовки отшлифовать или обработать 2-%-ным раствором щелочи.  РАНЕЕ ОКРАШЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ:  Неплотно держащуюся краску тщательно удалить скребком, щёткой или удалить с помощью смывки. Голые участки обработать стальной щеткой.  Перед использованием краску тщательно перемешать.  Краска наносится кистью, малярной щеткой или распылителем.  При обработке заржавленных поверхностей, втереть краску ФЕРРЕКС в ржавчину кистью, чтобы краска впиталась в поверхность и прилипла к ней.  Для повышения производительности при окраске очищенной поверхности краску можно наносить с помощью валика или распылителя.  На ФЕРРЕКС можно наносить, например, краску для листовой кровли КИРЬЁ, полиуретановую краску ФУТУРА.  Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше + 5 0С, относительная влажность воздуха - ниже 80 %.  Избегать вдыхания паров растворителя и лакокрасочной пыли при распылении.  Носить защитную одежду, респиратор, перчатки, защитные очки.    Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку.  Не смешивать с другими красками и растворителями. |
| Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования материала, то мы несем ответственность только за его качество, гарантированное фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению | |