TEKNOS OY

PL 107, 00371 HELSINKI, PUH. (09) 506 091

|  |
| --- |
| Характеристика материала ФЕРРЕКС  13 12.11.2001 **антикоррозионная грунтовочная краска**   |
| **ТИП КРАСКИ****ПРИМЕНЕНИЕ**СПЕЦСВОЙСТВАТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**Сухой остаток****Рекомендуемая толщина пленки и теоретическая****укрывистость****Практическая укрывистость**Плотность краскиВысыхание,+ 23 0С, влажность воздуха 50%**-от пыли** -**на ощупь** -**нанесение следующего слоя** **Разбавитель,** **очистка инструментов**  Блеск  Цвет  ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ    | ФЕРРЕКС является активированной, много пигментной антикоррозионной краской на алкидной основе с добавлением масла, которая может быть использована в качестве грунтовки.ФЕРРЕКС применяется для окраски и грунтования оцинкованных, алюминиевых, стальных, в том числе ржавых, поверхностей.ФЕРРЕКС хорошо прилипает к стальным и деревянным поверхностям. Её пигментная часть препятствует как появлению ржавчины, так и распространению разлагающих и плесневых грибков. Поэтому краска с успехом применяется для окраски и грунтования железнодорожного транспорта, автомобилей, в том числе и грузовиков, пожарных лестниц, днищ металлических и деревянных лодок, наружных дверей, оконных переплётов, других деревянных и металлических поверхностей, подвергающихся усиленной нагрузке и атмосферному воздействию.Краска содержит эффективные антикоррозионные пигменты.Вне помещений, ФЕРРЕКС может применяться как финишная краска и как грунт.Внутри помещений, ФЕРРЕКС применяется только как антикоррозийный грунтовочный слой с последующим нанесением на него покрывной краски.Пигменты краски ФЕРРЕКС эффективно препятствуют образованию коррозии под пленкой краски и нейтрализуют кислотные загрязнения воздуха. Масляная составляющая часть связующего краски способна проникать в сухие ржавые участки подложки, поэтому краска является эффективной антикоррозионной защитой для стальных конструкций, которые заржавлены, т.е. очищены лишь стальной щеткой. Благодаря пигментной части ФЕРРЕКСа обеспечена адгезия даже к гальванизированным (оцинкованным) и алюминиевым поверхностям. Краска является атмосфероустойчивой, и может наноситься без финишной окраски, а при желании получить различные цвета можно покрыть её, например, красками КИРЬЁ или ФУТУРА.Прим. 55 % по объему  ТеоретическаяСухая пленка Мокрая пленка укрывистость 40 мкм 72 мкм 13,8 м2 / л8 – 12 м2/л в зависимости от типа поверхности, способа нанесения и от того, первый это слой или второй, а также условий эксплуатации.Цвета: Красная: 1,3 кг/л Серая: 1,4 кг/л Черная: 1,4 кг/л2 часачерез 4 часачерез 16 часовТЕКНОСОЛВ 1621ПолуматовыйКрасный, серый и черный**Беречь от огня.**ВНИМАНИЕ! Во избежание риска самовоспламенения любые отходы материала следует собирать и хранить отдельно в герметично закрытой таре до уничтожения, например, ветошь и тряпки хранить в воде или незамедлительно сжечь. |

|  |
| --- |
| ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ |
| Подготовка поверхности**Нанесение****Финишная окраска****Условия нанесения**Охрана труда**Охрана окружающей среды** | СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:Удалить жир и масло растворителем, например, ТЕКНОСОЛВ 1621. Если поверхность покрыта солями, ее следует промыть водой. Удалить снимающуюся окалину и пластовую ржавчину с помощью скребка, стальной щетки, наждачной бумаги или др. механическими средствами.ЛИСТОВЫЕ КРОВЛИ И ДРУГИЕ НЕОКРАШЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ и ПОВЕРХНОСТИ ИЗ ЛЁГКОГО МЕТАЛЛА:Для получения долговечного покрытия неокрашенную ОЦИНКОВАННУЮ, глянцевую поверхность из листовой стали, рекомендуется оставить на воздухе при обычных погодных условиях на 1-2 года для окисления, пока поверхность не станет матовой. Перед окраской поверхность промыть подходящим моющим средством в соответствии с руководством или аммиачным раствором или водным раствором соды или другими средствами.При желании немедленного окрашивания новой глянцевой поверхности, для очистки поверхности, кроме промывки, следует применить пескоструйную мойку высокого давления с водой. Размер частиц природного песка 0,1 – 0,6 мм.Небольшие участки стальной поверхности, которые окрашивают кистью, могут быть очищены моющим средством с условием, что при очистке применяется достаточно грубая щетка.Возможная ржавчина удаляется, например, стальной щеткой или скребком, а жир и масло – разбавителем ТЕКНОСОЛВ 9550. Эти операции проводятся до обработки подходящим моющим средством в соответствии с руководством.Поверхности из ЛЁГКОГО металла следует до нанесения грунтовки отшлифовать или обработать 2-%-ным раствором щелочи.РАНЕЕ ОКРАШЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ:Неплотно держащуюся краску тщательно удалить скребком, щёткой или удалить с помощью смывки. Голые участки обработать стальной щеткой.Перед использованием краску тщательно перемешать. Краска наносится кистью, малярной щеткой или распылителем.При обработке заржавленных поверхностей, втереть краску ФЕРРЕКС в ржавчину кистью, чтобы краска впиталась в поверхность и прилипла к ней.Для повышения производительности при окраске очищенной поверхности краску можно наносить с помощью валика или распылителя.На ФЕРРЕКС можно наносить, например, краску для листовой кровли КИРЬЁ, полиуретановую краску ФУТУРА.Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше + 5 0С, относительная влажность воздуха - ниже 80 %.Избегать вдыхания паров растворителя и лакокрасочной пыли при распылении.Носить защитную одежду, респиратор, перчатки, защитные очки. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку.Не смешивать с другими красками и растворителями. |
| Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования материала, то мы несем ответственность только за его качество, гарантированное фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению |